

TEDD

A CSAPATODAT ERŐSEBBÉ

LORCH COBOT WELDING

SZAKEMBERHIÁNY, KÖLTSÉGCSÖKKENTÉS, TECHNOLÓGIAI RÉSZ?

Nehéz hegesztőt találni?

A munkaerőpiac kiürült, a bér-
költségek emelkednek. Hogyan
lehet gazdaságosan működni és
a vállalkozást fejleszteni? A hiány
már nem egyenlíthető ki saját
munkatársak képzésével.

A személyi hiányokat rövid idő
alatt szüntetheti meg azzal
a technológiával, ami a tapasztalt
munkatársakat tehermentesíti
és motiválja. Így Ön is vonzó
munkaadó lesz a fiatal szakembe-
rek számára, akik szeretik a jövő
technológiáit.

Gyártás vonzó feltételekkel?

Optimalizálja korlátozottan ren-
delkezésre álló szakembereinek
munkáját és a megfelelő helye-
ken alkalmazzon alacsonyabban
képzett kollégákat. Mindezt
a minőség csökkenése nélkül,
emelkedő jövedelmezőséggel.
A középvállalkozások számára
a kollaboratív robotok – röviden
Cobotok – jelentik a megoldást.

Képzett hegesztőit megszabadít-
hatja az ismétlődő rutinfelada-
toktól és új növekedési lehetősé-
geket nyithat meg hegesztési
tevékenysége előtt.

Beruházás a jövőbe?

A digitalizálás az élet és a mun-
ka minden területére bevonul.
Minden vállalkozás fel kell,
tegye a kérdést magának: hová,
hogyan és mibe kell befektetni
ahhoz, hogy az üzemünk tech-
nológiája fel legyen készítve
a következő évek kihívásaira?
A jövőben a digitalizálás és az
automatizálás meg fogják vál-
toztatni a hegesztő üzemeket.

A kollaboratív robotokkal történő
hegesztés az első fontos lépés
a jövő irányába.



AZ ÚJ HEGESZTÉS

A kollaboráció együtt dolgozást jelent.

Cobot hegesztés: Az ember és a gép kölcsönösen segítik egymást a hegesztés során.

A Cobot pontosan mozgatja a hegesztőpisztolyt, a hegesztőrendszer újra és újra tökéletes varratot készít. Ezt a rendszert a kis és közepes sorozatok automatizálására találták ki. Megszűnt az addigi korlátozás hossz és körvarratokra, a robotizált hegesztés kimagaslik a szegmensek és kontúrok hegesztésében. A Cobot tökéletesen hegeszt sorozatban, ha egyszer beállították (ez a szakképzett hegesztő fő feladata).

A rendszer főnöke a hegesztő szakember marad, a Cobot csak a szerszám, amire a megbízások elkészítését bízzák. Az automatizálás ezen módja egyszerűen és alacsony beruházási költséggel oldja meg az olyan aktuális kéréseket mint a munkaerőhiány és a költségcsökkentés. A kollaboratív robotok alkalmazásának fontos tényezője, hogy nincs szükség további védőberendezésekre. A Cobotok telepítésének és kezelésének egyszerűsége rövid idő alatt, költséges képzések nélkül teszi csapattaggá a gépet az Ön üzemében.

A Cobot hegesztés a középvállalkozások robotizált hegesztése. **Éppen ennyire egyszerű.**

A LORCH COBOT A CSAPAT ÚJ HEGESZT JE.

Az er sítés a Lorchtól érkezik

A Cobot hegesztés az automatizált hegesztés egyszerű kezdete és az első lépés az ipar 4.0 irányába. Hegessze gyorsan, egyszerűen és áttekinthető költségekkel kis és közepes sorozatait. A Lorch Cobot hegesztési csomag

tökéletesen illeszkedik a hegesztő vállalkozások igényeihez, egyszerűen integrálható a munkafolyamatokba és javítja cégének versenyképességét. Itt az ideje az új hegesztésnek.

Szolgáltatások

A Lorch Cobot hegesztési csomag az Ön közelében levő Cobot Partnertől szerezhető be. Számunkra fontos, hogy az első perctől kezdve személyesen, közel és hosszú várakozás nélkül kapjon támogatást. Ezért minden Lorch Cobot Partner speciális képzési programban vett részt, hogy optimálisan segíthesse Önt a Cobot hegesztés elkezdésében. Mindegy, hogy tanácsadásra, tréningre, műszaki szolgáltatásra vagy vonzó finanszírozási ajánlatra van szüksége – Cobot Partnereinknél a legjobb kezekben van.

Hegesztés

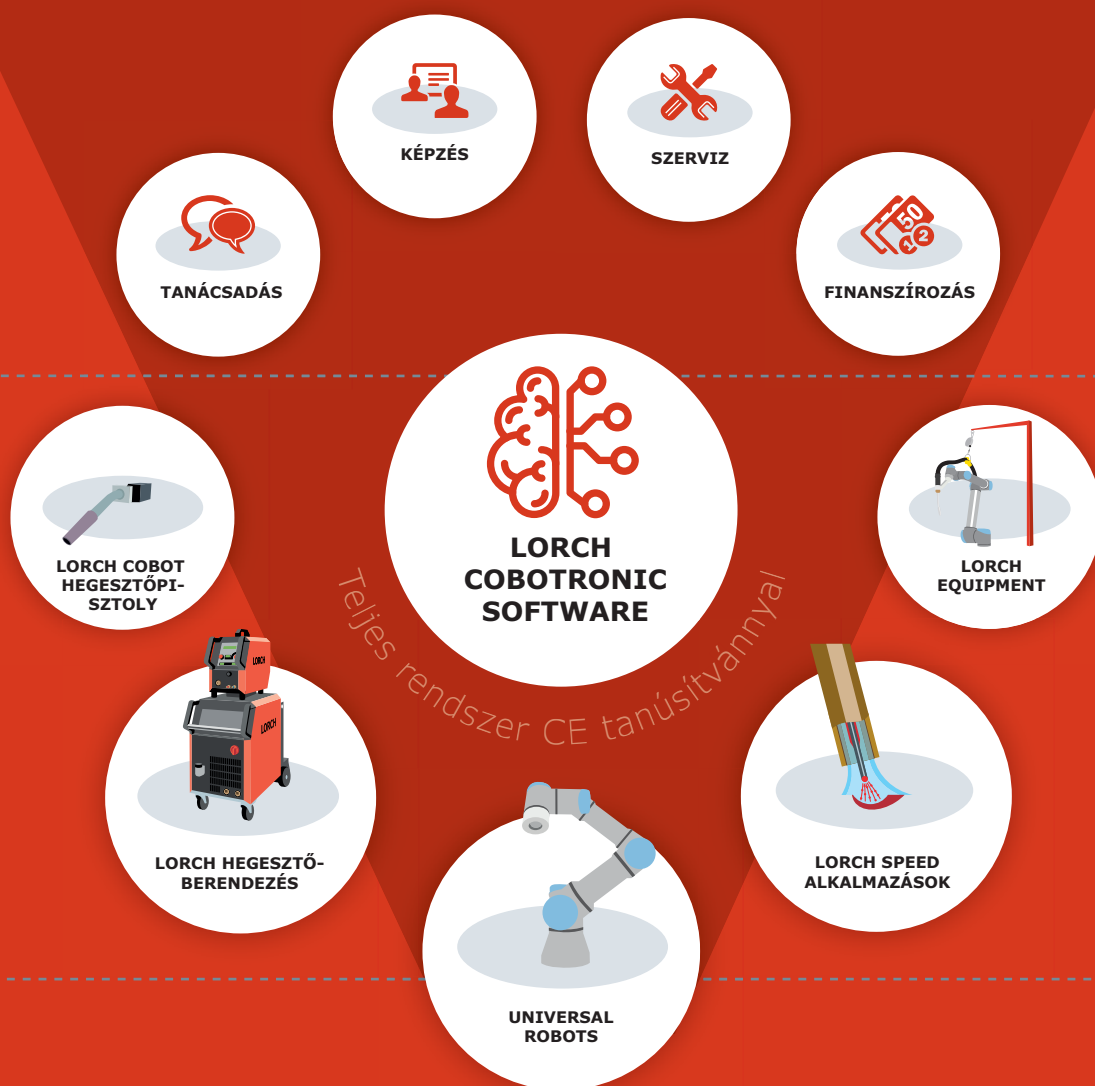
Több mint 60 év szaktudása sűrűsödik az innovatív Lorch Speed hegesztési eljárásokban, a Lorch Cobot hegesztési csomagban pedig sok év hegesztéstechnológiai tapasztalata az automatizálásban és robotikában. A kiváló Lorch hegesztő berendezés és a speciális Cobotronic program maximális szinergikus előnyöket kínál a hegesztés termelékenységénél és csúcsmínőségénél. A csomagot a szükségletei szerinti kiegészítők teszik teljessé.

Cobot

A Cobotok új fejezetet nyitnak a hegesztésben, intuitív kezelésük rendkívül meggyőző. A Cobotok piacvezető gyártójának évtized fölötti tapasztalata a kollaboratív robotokkal beépül az UR10 könnyű robotba és mindazt nyújtja, ami egy közép vállalkozásnak a hegesztésben szüksége fontos.



ERŐSEBBÉ TESZI A CSAPATODAT



+ Szolgáltatások

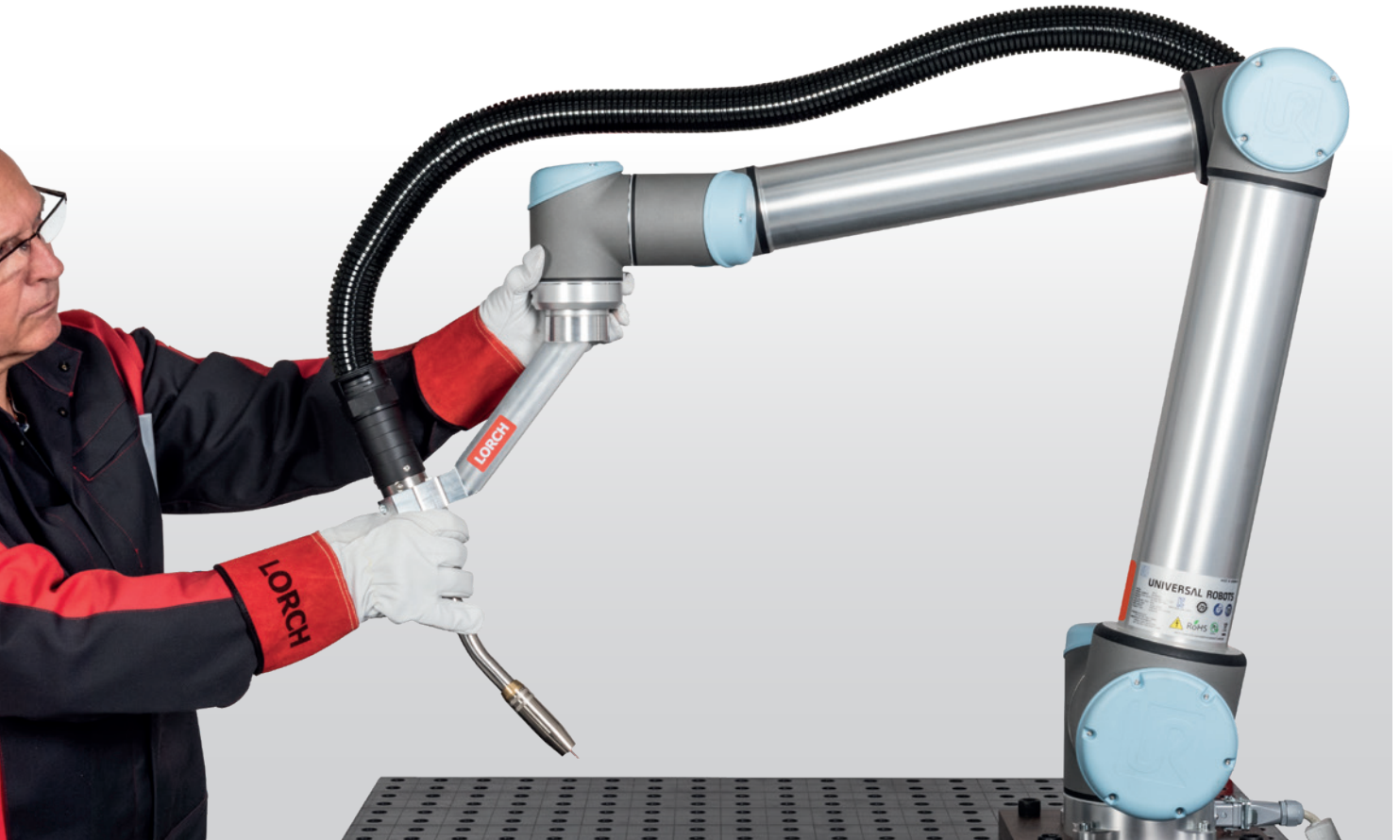
Hegesztés

+ Cobot

LORCH COBOT WELDING PACKAGE

KOLLABORATÍV és BIZTONSÁGOS

A kar ami sok mindent megváltoztat



A Cobotok új fejezetet nyitnak a hegesztésben és hatékony segítséget nyújtnak a munkatársak napi feladatainak megoldásában.

Az ipari robotokkal ellentétben a Cobotnak nincs szüksége biztonsági cellára. Könnyű építési módja és az érintésre a robotkart azonnal megállító biztonsági rendszere révén a Cobotok közvetlenül együttműködhetnek az emberekkel. Ez nem csak azzal jár, hogy a Cobot a munkatársak természetes automatizálási eszközévé válik a mindennapi munkában, hanem jelentős gyártási területet is megtakarít.

Ha nincs rá szükség, egyszerűen alaphelyzetbe áll és szabaddá teszi a hegesztőasztalt más feladatok számára. Rendkívül egyszerű programozása és intuitív kezelése

megkönnyíti a hegesztés új világába való belépést és tehermentesíti a hegesztőket a kis és közepes sorozatok gyártásában:

- A hegesztő szakemberre csak a Cobot beállításához van szükség. Ez után más, igényes feladatok ellátására lesz kapacitása.
- A munkadarabok behelyezését és kivételét, valamint az előre beállított hegesztési folyamat indítását betanított munkatársak is végezhetik – eközben megmarad a hegesztés kiváló minősége.

Okos mellékhatás kapacitásának tervezéséhez: a Cobotok az év 365 napján, egyenletesen magas minőségben dolgoznak.

Egyszerű kezelés: érintőképernyővel és intuitív kezelőfelülettel.

Az intuitív kezelőfelület az első pillanattól megkönnyíti az új technológia használatát. Rövid idő alatt megérthetők az alapok, az üzembe helyezésről, kezelésről és hegesztési használatról szóló, 3 napos tréning után egy dolgot tudni fog: **Azonnal termelékenyen használni** a Lorch Cobot hegesztési csomagot a vállalkozásában.



A programozás új módja: Free-Drive funkció

A Free-Drive funkció bekapcsolásával a Cobotot ill. a hegesztőpisztolyt kézzel mozgathatja a varrat kezdő és végpontjához. Így programozhatja be a közbenső pontokat és szakaszokat is. **Egészen egyszerű, nem igényel programozói tudást.**



A Lorch Cobot hegesztési csomag tartalma: UR10 a Universal Robots-tól

A Cobotok piacvezető gyártójának évtized fölötti tapasztalata a kollaboratív robotok fejlesztésében beépül az UR10 könnyű robotba és mindazt nyújtja, ami egy közép vállalkozásnak a hegesztésben szüksége fontos:

- **nagy hatótávolság**
- **megfelelő teherbírás**
- **alacsony karbantartásigény**
- **kiforrott technológia**

Az UR10 műszaki adatai

Súly	28,9 kg
Hatókör	1300 mm
Teherbírás	10 kg
Pontisméltási pontosság	+/- 0,1 mm
Szabadságfok	6 forgó csukló
Csuklóforgás	+/- 360 °
Áramellátás	230 Volt 1~
Egyebek	1 év gyártói garancia opcionálisan 2 év

LORCH S-ROBOMIG XT MIG-MAG TÖKÉLETESSÉG

A Cobot hegesztési csomag lelke

A Lorch az S-XT sorozattal már évek óta utat mutat a MIG/MAG impulzus hegesztésben. Nem alaptalanul nevezik ezt az **intelligens mikroprocesszoros technikájú** hegesztő berendezést az impulzus ívek mesterének.

Az S-RoboMIG XT **Cobot kivitele a huzal előtolóba épített huzal tartóval és palacktároló kocsival** nem csak a huzal és a palack elhelyezését oldja meg, hanem megtartja a berendezés mobilitását a gyártásban, és szükség esetén kézi berendezésként is használható.

A 400 A és a bekapcsolási idő csúcsértékei széles alkalmazási kört biztosítanak. A **speciális Cobot interfész** lehetővé teszi a Cobot vezérlésbe való mély integrációját és új programozási lehetőségeket kínál a Cobot hegesztés számára. Az S-RoboMIG XT a **Full-Process kiépítésben**. Az összes Lorch Speed és más speciális MIG-MAG alkalmazást tartalmaz, így lehetősége van a termelékenységre és minőségre **maximumának kihozására a hegesztési varratból**. Egyes üzemek számára a Lorch Cobot hegesztés kínál először lehetőséget az AWI hegesztésről áttérni a termelékenyebb MIG-MAG hegesztésre.

Az emelt hűtőteljesítményű vízű hűtés gondoskodik a pisztoly gyors lehűtéséről, **ami optimális biztonságot nyújt az alkalmazó számára**.



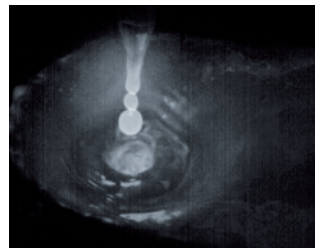
Műszaki adatok – S5-RoboMIG XT

MIG-MAG hegesztőáram	25 – 400 A
Bekapcsolási idő 100 % áramnál	320 A
Bekapcsolási idő 60 % áramnál	350 A
Bekapcsolási idő max. áramnál	50 %
Hálózati feszültség	3~400 V
Hálózati biztosíték, lomha	32 A

Az összes speciális hegesztési folyamattal együtt. A maximális termelékenységért és minőségért.

SpeedPulse XT

A különleges, szabadalmazott XT szabályozástechnika: összekapcsolja a magas minőségű impulzus hegesztési folyamatot az azt követő szórt ívre hasonlító anyagátvitellel és ezzel jelentősen emeli a leolvasztási teljesítményt és a hegesztési sebességet. Az S-XT széria olyan gyorsan és pontosan szabályoz mint még soha. Pontosabban: még ugyanabban az ív fázisban. Mindez rendkívül robusztus és stabil ívet eredményez, ami szinte alig fröcsköl.



TwinPuls XT

A TwinPulse XT célzottan és elkülönítve vezérli a melegítési és hűtési fázisokat. A munkadarab lényegesen kevesebb hőt vesz fel, kevésbé deformálódik, és így kevesebb utómunkát igényel. Olyan helyeken tesz lehetővé a TwinPuls XT új megoldásokat, ahol eddig AWI hegesztést használtak. A hegesztés ezáltal gyorsabbá és hatékonyabbá válik, olyan varrattal, aminek a megjelenése nem kell, hogy szégyenkezzen egy AWI varrat mellett.



SpeedArc XT

A SpeedArc XT különösen fókuszált ívvel és a hasonló eljárásoknál lényegesen magasabb energiasűrűséggel győz meg. Ezzel az alapfémbe való különösen mély beleolvadás érhető el, ami nem hasonlítható össze a normál MIG-MAG berendezésekével. A MIG-MAG hegesztés a SpeedArc ívének olvadékfűrdőre gyakorolt nagyobb ívnyomásával mérhetően gyorsabb és ezáltal kiemelten gazdaságos.



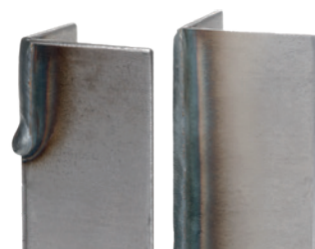
SpeedUp

Kézi hegesztésnél a függőleges varratok készítése kihívásnak számít. Robottal ez szinte megoldhatatlannak látszik, ezért is alkalmaznak a robotcellákban drága billenő-forgó pozicionálókat. Ez a Cobot alkalmazásánál elképzelhetetlen, de nem is probléma a SpeedUp révén. Az optimális anyagolvadást biztosító nagyáramú fázis és egy biztos beleolvadást biztosító, alacsony energia bevitelű fázis kombinációjával a Cobot állandó sebességgel készíti az emelkedő varratokat.



SpeedCold

A SpeedCold stabil ívet biztosít a vékony lemezek hegesztésénél és véget vet a megtapadó fröcskölésnek. A SpeedCold segítségével igazán vékony lemezek is megbízhatóan hegeszthetők. A fröcskölések olyan „hidegek”, hogy többnyire semmi sem tapad meg belőlük. A SpeedCold igazán a vékony lemezek tompa, átlapolt és sarokvarratainál van elemében.



LORCH COBOT HEGESZTŐPISZTOLY

Biztos ujjak – csúcsteljesítmény

A robot hegesztési teljesítménye szempontjából döntő a hegesztő berendezés és a pisztoly tökéletes összhangja. Ezért a Lorch Cobot hegesztési csomaghoz új robot hegesztőpisztolyt fejlesztettünk. Pont olyanak, amelyet a szénacél, valamint a saválló és rozsdamentes acél Cobot hegesztéséhez kívánhat: **az LMR 450 W.**

- Karcsú formája kiváló munkadarab-elérést biztosít
- A pisztoly érintkező részeiben magas arányban használt rozsdamentes acél révén nagyon robusztus

- 100% bekapcsolási arány 450 A-nél, nem a pisztoly lesz a rendszer korlátozó tényezője
- Gégecsöves tömlőcsomag, tökéletesen megvédi a tömlőket és kábeleket a megtöréstől és károsodástól
- Masszív hűtés **speciális kétkörös hűtővel** a hosszabb élettartamért és megbízható használatért

Az optimális áramátvitelt és maximális hegesztési teljesítményt biztosító kopó alkatrészekkel szerelve.



A **pisztolytartó** kialakítása olyan, hogy a maximális stabilitás mellett minimális legyen a zavaró vonalvezetése, így a napi használatban optimálisan biztosítja a munkadarabok elérését.*



Tömlőcsomag kezelés

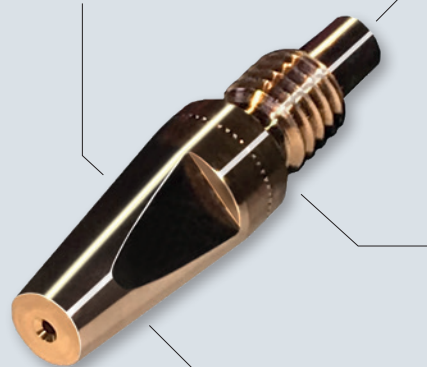
Annak megelőzésére, hogy a tömlőcsomag akadályozza a Cobot mozgását, minden készüléket speciális tartókkal szállítunk ki. Ugyanúgy, ahogy a Cobotot, ezt is a hegesztőasztalra lehet rögzíteni, annak 16-os vagy 28-as furataihoz. A pisztoly tömlőcsomagjának rögzítéséről a vezetéktartó gondoskodik, a kompakt kiegyensúlyozó pedig megtartja a megfelelő távolságot a Cobot tengelyeitől és csuklóitól.



Lorch fúvóka – A forma követi a funkciót*

A Cobot – mint minden más robot is – hegesztés közben optimális alkatrészeket igényel. Ez vonatkozik a rendszer legkisebb részeire is: **a fúvókákra.** Ezért erre a részletre kiemelten odafigyeltünk. Már első pillantásra is látszik, hogy nem olyan, mint a többi.

A **vékony, kúpos forma** csökkenti a sugárzó hő általi terhelést.



A **fúvókacsomag és az áramátadó önközpontosító tulajdonsága** növeli a huzal TCP pontosságát a kopó alkatrészek cseréje után.

Az **áramátadó és a fúvókacsomag közötti átmeneti tartomány speciális alakja** javítja az érintkezést és 15%-kal növeli a hatásos áramátadó felületet.

A **speciális réz ötvözet (CuCrZr)** jelentősen növeli az áramátadó élettartamát és használati idejét.

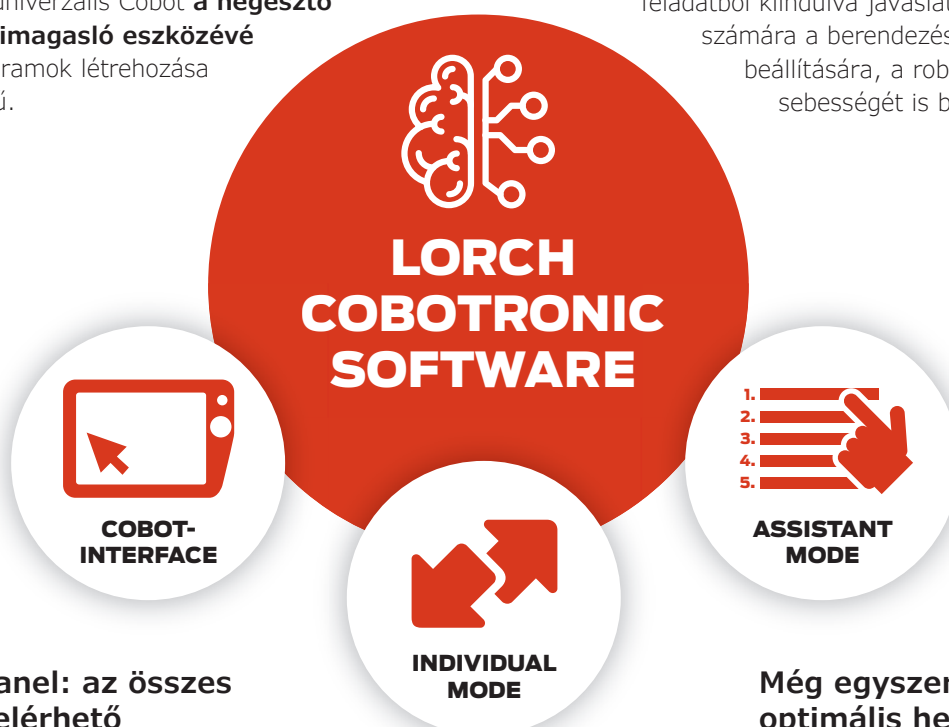
*csak az LMR-450 W csomagokhoz

LORCH COBOTRONIC

A Cobot hegesztési csomag agya

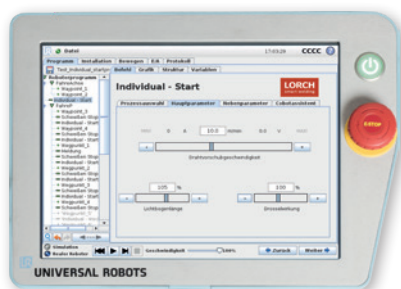
A Lorch Cobot hegesztési csomagot a programja teszi különlegessé. Hegesztési szakértőink tökéletesen a hegesztők igényeire hangolták a Lorch hegesztési technológiáját. A kezelés speciális kiegészítő funkciói által az univerzális Cobot **a hegesztő szakemberek kimagasló eszközévé válik**. Az új programok létrehozása egészen egyszerű.

Ön választhat a **klasszikus robot feladat üzemmód**, a **paraméterek teljes elérését** az áramforráson biztosító egyéni üzemmód vagy az **innovatív asszisztencia mód között**, ami a hegesztési feladatból kiindulva javaslatot tesz a felhasználó számára a berendezés optimális beállítására, a robot működési sebességét is beleértve.



Egy kezelőpanel: az összes részegység elérhető

A Cobotnál a hegesztő minden lehetőséget egy kézben tarthat. A Lorch Cobot interfésznek köszönhetően csak egy kezelőpanelen érheti el a hegesztő berendezés minden releváns funkcióját.

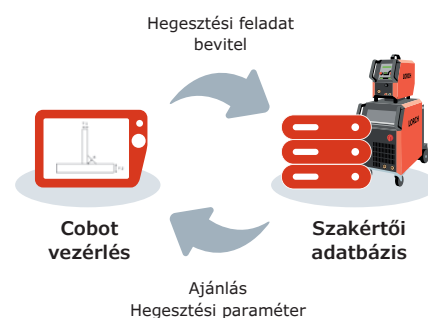


Cobot- és hegesztési paraméterek: minden egy helyen.

A klasszikus feladat üzemmódban még sok paraméter van a hegesztő berendezésben, az egyéni üzemmód lehetővé teszi az összes hegesztéssel kapcsolatos paraméter kiválasztását és beállítását a robot vezérlésén. Óriási előny: a mentés gyerekjátékká válik és az elmentett programok betöltése megkönnyíti a munkát.

Még egyszerűbb az optimális hegesztési varrat elérése

Bármikor gyorsan elérheti az áramforrásra, hegesztési folyamatra és hegesztőpisztolyra hangolt legjobb beállításokat. Csak azt kell megadnia a Cobot vezérlésnek, hogy mit akar hegesztetni (pl. sarokvarrat 6 és 4 mm vastag acélon) és javaslatot kap a paraméterekre, ami tartalmazza az optimális hegesztési folyamatot, a részletes peremérezést és a robot hegesztési sebességét.



TELJES ERŐBŐL A TE OLDALADON

A Lorch Cobot partnered



TANÁCSADÁS

Hiteles és kompetens

Lorch Cobot Partnereinknél a legjobb kezekbe kerül. Partnereink munkatársai átfogó ismeretekkel rendelkeznek a Cobot hegesztés témájáról tudják, mire kell figyelni az automatizált hegesztés elkezdésénél és örömmel adnak Önnek tanácsot.

Azt veszi meg, amit lát

A Lorch Cobot hegesztési csomaggal azt veszi meg amit lát, és ezt áttekinthető költségvetéssel. Minden kvalifikált Lorch Cobot Partner rendelkezik egy bemutató rendszerrel, amin szívesen megmutatja Önnek a Cobot hegesztés előnyeit. A Lorch Cobot hegesztési csomag megtérülő beruházás. Erről nagyobb kiadások nélkül is meggyőződhet.



KÉPZÉS

Helyszíni Cobot hegesztési tréning

Olyan, amilyennek egy igazi robot tréningnek lennie kell: kompakt, az Ön telephelyén, maximálisan hatékony és csak két napot vesz igénybe. Önhöz viszik a feladat orientált tudást. A bevezetés a Lorch speciális tanuló munkadarabjain történik, az biztosítja, hogy minden szükséges tartalom jelen legyen a tréningben.

Gyakorlat orientált és egyben produktív

Amint a hegesztők (tréningenként ketten) önállóan képesek a mintát programozni, áttérünk a valódi feladatokra és a tréninget az Önök által előkészített munkadarabokon folytatjuk. Ezáltal munkatársai közvetlen és üzemi tapasztalatokat szereznek a Cobot hegesztésről és végül képesek lesznek önállóan, termelékenyen használni a Lorch Cobot hegesztési csomagot, beállítani azt a későbbi feladatokhoz.

Ha további képzési igénye van, vagy több munkatársat szeretne kiképeztetni Cobot hegesztésre és a Lorch hegesztési csomaggal való munkára, Lorch Cobot Partnereink szívesen adnak tanácsot Önnek és készítenek ajánlatot.

Cobot Partnereink aktuális listája:

www.lorch-cobot-welding.com/hu/partner



SZERVIZ

Helyszíni üzembe helyezés

Az Ön Lorch Cobot Partnere házhoz szállítja a csomagot és egy nap alatt teljesen üzembe is helyezi. Ügyfélként Ön gyakorlatias útmutatást kap a működtetés fontos szempontjairól (a kezelés alapjai, információk a pisztolyról és a hegesztő Cobot biztonságos használata, stb.).

Teljes körű tanácsadás egy kézből

Egy automatizált hegesztő berendezés akkor igazán értékes, ha kifogástalanul működik. Épp ezért támaszkodunk a Lorch Cobot Partnerekre. Mindegyikük igazolt szaktudással rendelkezik a hegesztésben és az ahhoz szükséges információk széles körében. A Lorch Cobot partnereknél a hegesztés témakörében a legjobb kezekben lesz.

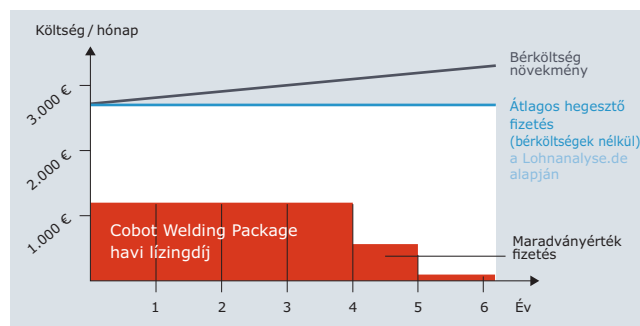


FINANSZÍROZÁS

Cobot hegesztés havi 1200 Eurótól.

A Lorch Cobot hegesztési csomag első sorban kis- és középvállalatoknak megtérülő beruházás. Cobot Partnerünk szívesen készít Önnek finanszírozó partnerünkkel együtt vonzó lízing ajánlatot. Egy példa: 4 év futamidővel és 10% maradványértéken történő átvétellel a havi lízingdíj kerekén 1200 Eurónál kezdődik (2018. 11. havi árszinten).

Ez a Nyugat-európai térségben kevesebb, mint a fele egy hegesztő átlagos bérköltségének:

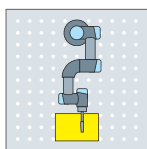


ERŐSSEBBÉ TESZI A CSAPATODAT

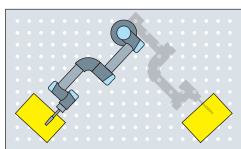
A Lorch Cobot hegesztési csomag



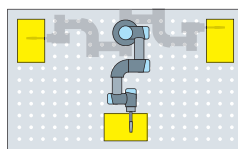
Egy csomag – sok lehetőség



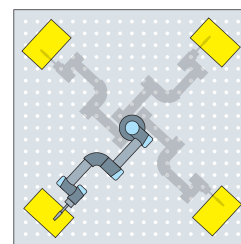
1 munkahelyes működés



2 munkahelyes működés



3 munkahelyes működés



4 munkahelyes működés

További információk:

www.lorch-cobot-welding.com


	Package A	Package B	Package C	Package D
UR10 vezérléssel és érintőképernyős kezelőpanellel	●	●	●	●
Lorch S5-RoboMIG XT huzal előtolóval és 3 év ipari garanciával	Ipari huzalelőtoló	Ipari huzalelőtoló	Dupla huzalelőtoló	Ipari huzalelőtoló
Tömlőcsomag 70 mm ²	1 m	10 m	1 m	1 m
Full-Process kivitel	●	●	●	●
Speciális Cobot interfész	●	●	●	●
Vízhűtő rendszer emelt teljesítménnyel (1,5 kW)	●	●	●	●
Lorch LMR 450 W Cobot 3,5 m-es hegesztőpisztoly, alapkészlettel	●	●	●	-
TBI PushPull Cobot 3,5 m-es hegesztőpisztoly, alapkészlettel	-	-	-	●
Tartókar, tömlőcsomag kezelő, lábkapcsoló, működtető gomb Vészleállító kapcsolóval, szerelőlap, testkábel 70 mm ² kosaras cséve adapter	●	●	●	●
CE jelzés a DIN EN 12100 szabvány szerint (rendeltetésszerű használat: hegesztő Cobot hegesztőasztalra)	●	●	●	●
Cobot hegesztési csomag 1 év Cobot garanciával	Cikkszám: 240.5001.0	Cikkszám: 240.5003.0	Cikkszám: 240.5005.0	Cikkszám: 240.5007.0
Cobot hegesztési csomag 2 év Cobot garanciával	Cikkszám: 240.5002.0	Cikkszám: 240.5004.0	Cikkszám: 240.5006.0	Cikkszám: 240.5008.0

Tökéletesen felszerelve szénacélhoz, valamint saválló és rozsdamentes acélokhoz.

Minden Lorch Cobot hegesztési csomagot szénacélhoz, valamint saválló és rozsdamentes acélokhoz (1,0 és 1,2) való kopó alkatrész alapkészlettel szállítunk ki. Kapható hozzá hosszabbított fűvókacsomag is, ami lényegesen tovább javítja a saválló és rozsdamentes acélok hegesztési teljesítményét.

Lorch Schweißtechnik GmbH
Im Anwänder 24–26 · 71549 Auenwald · Németország
T +49 7191 503-0 · F +49 7191 503-199
info@lorch.eu · www.lorch.eu

LORCH
smart welding